



CITTÀ DI SULMONA
Medaglia d'Argento al Valor Militare
PROVINCIA DELL'AQUILA

Fere Scansu

COMUNE DI SULMONA (AQ)			
Anno	Titolo	Classe	ARRIVO
2013	II	09	
Prot.n.	42091	Del	14/10/2013



DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

(Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il/La sottoscritto/a ROBERTA SALVATI, nato/a a POPOLI il 11.05.1984, c.f. SUVRT84E51G878J, nella sua qualità di CONSIGLIERE COMUNALE del Comune di SULMONA, in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 del codice penale in caso di dichiarazione mendace²

DICHIARA

di non ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati;

di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			

di non aver ricevuto altri incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica;

di aver ricevuto i seguenti altri incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1			

¹ Specificare la carica ricoperta (sindaco, consigliere comunale, assessore comunale o altro)

² Le istanze e le dichiarazioni sostitutive di atto di notorietà da produrre agli organi della amministrazione pubblica sono sottoscritte dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritte e presentate unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore

2			
3			
4			

Data 01.10.13.....

firma del dichiarante
Roberto Jekki.....