



# CITTÀ DI SULMONA

*Medaglia d'Argento al Valor Militare*

PROVINCIA DELL'AQUILA

## I SETTORE AMMINISTRATIVO E LEGALE

### AVVISO

**OGGETTO:** elenco candidati ammessi con riserva.

In riferimento alla procedura di concorso pubblico, per esami, finalizzato all'assunzione a tempo indeterminato di n. 1 Dirigente amministrativo – CCNL Comparto Funzioni locali – Area della Dirigenza (pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale – IV<sup>^</sup> Serie Speciale - Concorsi ed Esami – n. 96 del 6.12.2019), si comunica che con nota di pubblicazione n. 2020/504 è stato inserito all'Albo Pretorio del Comune di Sulmona l'elenco dei *candidati ammessi con riserva* redatto in ordine alfabetico.

La pubblicazione avrà la durata di giorni 30 dal 27/02/2020 al 28/03/2020 al seguente link:  
<http://185.192.137.35:8090/#>.

Il Responsabile Unico del Procedimento

*Dot. Antonella Di Placido*