



# CITTÀ DI SULMONA

*Medaglia d'Argento al Valor Militare*

PROVINCIA DELL'AQUILA

**SEGRETERIA GENERALE**

## AVVISO

OGGETTO: Avviamento a selezione nella Pubblica Amministrazione, ai sensi dell'art. 16 della Legge 56/87 e DGR Abruzzo del 24/02/2006, n. 157, per l'assunzione di personale a tempo indeterminato e parziale nella misura dell'83,33% - Categoria "B" - Posizione economica di accesso "B1" - Profilo professionale "Esecutore amministrativo" da adibire a mansioni di Messo notificatore (*QUALIFICA ISTAT: Addetti al protocollo e allo smistamento di documenti - Codice 4.1.1.3.0*) da assegnare al COMUNE DI SULMONA - Segreteria Generale.  
**Comunicazione svolgimento prova pratica.**

## IL SEGRETARIO GENERALE

In qualità di Presidente della Commissione riferita alla procedura indicata in oggetto,

### RENDE NOTO

Che la Commissione giudicatrice, nominata con determinazione dirigenziale n. 1311 del 03/08/2020, è così formata:

- Dott.ssa Nunzia Buccilli – Presidente;
- Dott.ssa Carla Grossi – Componente;
- Dott. Giuseppe Iacozza – Componente;
- Dott.ssa Stefania Spinosa – Segretario.

### COMUNICA

che la Sig.ra Pantanella Manola, candidata collocata al 1° posto della graduatoria per avviamento a selezione ai sensi dell'art. 16 Legge 56/87, pubblicata all'Albo Pretorio dal 07/07/2020 al 17/07/2020, è convocata per il giorno **Lunedì 10 AGOSTO 2020 alle ore 11.30** presso la sede del Comune di Sulmona, Palazzo San Francesco, sita in Via Mazara, n. 21, per essere sottoposta alla prova pratica di cui all'Avviso di selezione (Artt. 7-10).

**La presente pubblicazione ha valore di notifica a tutti gli effetti.**

Sulmona, lì 04/08/2020



Il Segretario Generale  
Presidente della Commissione  
(Dott.ssa Nunzia Buccilli)